# Wirtgen DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor – Ein Rotor für alle Fälle

Anspruchsvolle und wechselnde Einsatzbedingungen stellen Schneidwerkzeuge im Kaltrecycling und beim Stabilisieren von Böden permanent vor neue Herausforderungen. Für die WR-Baureihe hat Wirtgen mit dem neuen DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor eine Lösung entwickelt, die in beiden Anwendungen auch extremste Anforderungen zuverlässig meistert. Somit entfallen unwirtschaftliche Wechselzeiten zugunsten rentabler Einsatzzeiten.

Fräs- und Mischrotor Komponenten bilden eine Einheit

Für eine dauerhaft starke Fräs- und Mischleistung ist das optimale Zusammenspiel von Rotor, Haltersteg, Wechselhaltersystem und Rundschaftmeißel unerlässlich. Die Verwendung von hochwertigen Werkstoffen und die intelligente Geometrie der Bauteile sorgen dafür, dass der Fräs- und Mischrotor selbst in harten Einsätzen – wie beim Stabilisieren von Böden mit größeren Gesteinen, von stark abrasivem Material oder beim Granulieren – hohe Standzeiten erzielt.

Optimale Mischergebnisse

Der Linienabstand und die Anordnung der Schneidwerkzeuge auf dem Fräs- und Mischrotor sind auf die jeweilige Maschinenleistung abgestimmt und ermöglichen eine hochwertige Mischqualität sowie einen gleichmäßigen, laufruhigen Fräs- und Mischprozess. Die durchdachte Geometrie des Halterstegs gepaart mit dem großen Durchmesser des DURA*FORCE* Rotors erzeugt abhängig von der Frästiefe einen variierend großen Mischraum und damit eine homogene Vermischung der Baustoffe.

**Lange Standzeiten und Wartungsintervalle**

Alle Komponenten des Schneidsystems sind auf lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand ausgelegt. Die Rundschaftmeißel der Generation Z zeichnen sich durch hohe Verschleißfestigkeit und Schlagresistenz aus. Das extrem langlebige Wechselhaltersystem HT22 reduziert Betriebsunterbrechungen auf ein Minimum. Hochwertige Werkstofflegierungen sorgen für maximale Festigkeit des Halterstegs.

Die besonders stark beanspruchten Wechselhaltersysteme auf den Eckringsegmenten des DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotors sind darüber hinaus gut zugänglich und ermöglichen einen schnellen Wechsel der Segmente, sollte dies erforderlich sein.

**Idealer Materialfluss**

Die hohe Verschleißresistenz und Belastbarkeit des Halterstegs in Kombination mit der „stromlinienförmigen“ Geometrie sorgt für minimalen Widerstand beim Fräs- und Mischprozess. Der optimale Materialfluss ermöglicht einen hohen Wirkungsgrad der abgegebenen Motorleistung bei möglichst geringem Verschleiß.

**Wirtgen Kaltrecycler und Bodenstabilisierer im universellen Einsatz**

Mit der WR-Baureihe bietet Wirtgen für jede Aufgabe die passende Lösung. Mit ihrem Herzstück, dem DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor, sind die radmobilen Modelle die Erfolgsgaranten für dauerhaft starke und wirtschaftliche Leistungen im Kaltrecycling und in der Bodenstabilisierung.

Fotos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_WR240\_00054\_WM\_HI Herzstück der radmobilen WR-Baureihe von Wirtgen ist der leistungsstarke DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_WR250\_01870\_HI Wirtgen DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor: Kaltrecycling und Bodenstabilisierung leicht gemacht. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_WR240i\_00455\_HI Der Wirtgen DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor sorgt für lange Standzeiten auch unter extremen Einsatzbedingungen – im Kaltrecycling und in der Bodenstabilisierung. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_HT22\_00007\_HI Hohe Verschleißfestigkeit, Schlagresistenz und Bruchstabilität zeichnen den DURA*FORCE* Fräs- und Mischrotor von Wirtgen aus. Die einzigartige Geometrie der Halterstege ermöglicht in Kombination mit der intelligenten Materialverteilung die optimale Verteilung auftretender Kräfte – insbesondere Lastspitzen aus Querkräften. |

*Hinweis: Diese Fotos dienen lediglich der Voransicht. Für den Abdruck in den Publikationen nutzen Sie bitte die Fotos in 300 dpi-Auflösung, die auf den Webseiten der Wirtgen GmbH /Wirtgen Group als Download zur Verfügung stehen.*

|  |  |
| --- | --- |
| Weitere Informationen  erhalten Sie bei:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Deutschland  Telefon: +49 (0) 2645 131 – 4510  Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499  e-mail: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |